

# Polyurethanbeschichtung PU 300 (Finisaj poliuretanic PU 300)



- > Preluare a fisurilor statice
- > Reducere a zgomotului pasilor
- > Aplicabil pe sape din asfalt turnat
- > Lucios

## Descriere produs

Acoperire reactiva poliuretanică bicomponentă, autonivelantă, lucioasă, fără conținut de solvenți, cu capacitate de preluare a fisurilor statice, cu capacitate de reducere a zgomotului pașilor. Pentru realizarea covoarelor industriale de pardoseală, colorate, supuse traficului pietonal și cu utilaje, solicitări medii până la ridicate, aplicabile pe suporturi de ciment, resp. pe sape dure din asfalt turnat.

### Forma de livrare:

UNITATE DE AMBALARE	Pachet ambalare	Palet
BHO		16
4,5 KG / BKA		99

### Depozitare:

12 luni la loc uscat, și răcoros, pe paletii din lemn, în ambalajele originale nedesfăcute.

## Prelucrare

### Sculă recomandată:

Malaxor electric cu turatie redusă, recipiente corespunzătoare, gletiera, spaclu, trafalet cu rola Mikro, spaclu cu lamela de cauciuc, rola cu tepi pt. dezaerare.

### Amestecare:

Componentele A și B sunt livrate în cantități ce corespund unui raport de amestec predefinit. Pentru amestecul cantitatilor mai mici de un set se va utiliza un cântar. Se amestecă conținutul componentei A, după care se toarnă întreg conținutul componentei B peste componenta A și se amestecă cu mixerul la turatie redusă (max. 300 rot./min), timp de cca. 2-3 minute, până se omogenizează bine. Trebuie avut în vedere să se malaxeze și materialul de pe peretii ambalajului. Pentru asigurarea amestec omogen se rastoarnă conținutul într-un vas curat și se amestecă din nou.

### Prelucrare:

În funcție de scopul utilizării, rasina se toarna pe secțiuni, pe suportul amorsat / egalizat și se distribuie uniform cu sculele corespunzătoare.

- Ca mortar fluid de egalizare (pe sape de asfalt turnat) în amestec cu nisip de cuarț.
- Ca strat de acoperire / finisaj se aplică pur sau în amestec cu nisip de cuarț, iar imediat după aplicare suprafața se dezaerează cu rola cu tepi.
- Ca strat de sigilare se aplică cu spaclu de cauciuc, după care suprafața se prelucrează imediat cu rola trafalet.
- La aplicarea pe suprafețele verticale sau în panta, după malaxarea celor 2 componente se adaugă Aditivul tixotrop.

Cerințe cu privire la suporturile bituminoase (GE):

Stratul suport trebuie să corespundă cerințelor Normei IBF "Pardoseli industriale pe bază de rasini reactive", trebuie să fie uscat, portant, fără particule neaderente, sau substanțe cu rol separator.

Acoperire pentru pardoseli industriale supuse solicitărilor mecanice medii, aplicabil pe suporturi existente din asfalt turnat.

Cerințe pentru acoperirile aplicate pe sape din asfalt turnat (Clasa GE 10):

Stratul suport se pregătește prin mijloace mecanice, ex. sablare cu alice (agregatul trebuie să fie vizibil în proporție de 75%, Aderența min. 1,5 N/mm<sup>2</sup>).

## Date tehnice

Densitate	Comp. A + B ca. 1,4 g/cm <sup>3</sup>
Culoare	colorabil conf. paletarului RAL, culoare standard ca. RAL 7032
Vâscozitate	Comp. A + B ca. 2000 mPa*s
Consum	cca. 1,35 kg/m <sup>2</sup> per mm
Raport de amestecare	A : B = 4,55 : 1
Duritate Shore D (7d)	cca. 60
Rezistența la abraziune	Pierderi în masă < 3000 mg
Reacția la foc	Bfl-s1
Rezistența la soc	Clasa I (> 4Nm)
Încercarea la rupere	> 1,5 MPa

## Certificate de control

Controlat conform (standard, clasificare ...)

EN 1504-2:2005

## Bază de aplicare

## Tehnica straturilor de acoperire

### Baze de aplicare adecvate:

Cerinte cu privire la stratul suport:

Stratul suport trebuie sa corespunda cerintelor normelor specifice IBF - Pardoseli industriale pe baza de rasini reactive - trebuie sa fie uscat, portant, fara particule neaderente, sau substante cu rol separator (decofrol). Umiditatea remanenta trebuie sa fie de max. 4%, determinata cu metoda CM. Temperatura stratului suport trebuie sa depaseasca 12°C si sa fie cu 3 K peste punctul de roua; Valoarea medie a aderenței trebuie sa fie de 1,5 N/mm<sup>2</sup>; Valoarea minima unica a aderenței trebuie sa fie de 1,1 N/mm<sup>2</sup>.

## Pentru un sistem perfect

### Descriere:

Finisaj poliuretanic aplicabil pe asfalt turnat;

1. Pregatirea stratului suport: sablare cu alice / frezare si aspirare
2. Strat de egalizare; Finisaj PU 300 in amestec cu 50% nisip de quart.
3. Finisaj poliuretanic PU 300
4. Presarare chipsuri (optional).
5. Sigilare poliuretanică mata PU 40..

## Indicații de produs și de prelucrare

Recomandari cu privire la material:

- In cazul prelucrării materialului in afara intervalului ideal de temperatura/umiditate a aerului, caracteristicile acestuia pot varia semnificativ.
- Inainte de utilizare, materialele se vor aclimatiza pentru minim 24 de ore la temperatura de aplicare!
- Pentru a fi asigurata conservarea caracteristicilor produsului nu se recomanda amestecarea cu alte produse!
- Dozajul de intaritor se va face conform raportului de amestecare mentionat pe eticheta si in fisa tehnica.
- Nu se va aplica pe suprafete cu umiditatea mai mare decat limita specificata in fisa tehnica!
- Materialul epoxidic proaspat aplicat se va proteja de umezeala, condens, apa si/sau contact mecanic cel putin 12 ore dupa aplicare.
- Se va evita aplicarea unei cantitati excesive de material epoxidic pe suprafata suport.
- Materialele preparate, care au inceput sa intre in priza nu se vor amesteca cu apa sau cu solvent in scopul prelungirii timpului de utilizare.
- Rasina epoxidica este bicomponenta. Cele doua componente se vor amesteca in raportul exact stabilit de producator. Utilizarea unui raport de amestecare incorect poate duce la intarirea partiala sau la rezistenta mecanice slabe ale materialului aplicat.
- Pentru sistemele epoxidice pe baza de apa, cantitatea de apa utilizata pentru diluare se va adauga numai dupa amestecarea celor doua componente ale sistemului.
- Rasinile reactive aplicate si mentinute la o temperatura constanta de + 20°C, sunt circulabile la 1 zi si pot fi solicitate chimic dupa 3 zile de la aplicare.
- Decolorarea sau ingalbenirea materialelor epoxidice auzata de expunerea la UV, sau la chimicale nu afecteaza proprietatile mecanice ale sistemului intarit.
- Peste resturile de material malaxat se va adauga nisip de quart (pentru impiedicarea degajarii de fum).

Recomandari cu privire la mediu:

- Nu se recomanda aplicarea produsului la temperaturi sub 5°C.
- Temperatura materialului, substratului si ambientală ideală pentru aplicare este cuprinsa intre 15°C si 25°C.
- Umiditatea atmosferica relativa ideală pentru aplicare este cuprinsa intre 40 % si 60 %.
- Umiditatea aerului ridicata si/sau temperaturile scazute intarzie intarirea materialului, respectiv umiditatea redusa si/sau temperaturile ridicate accelereaza intarirea.
- Pe perioada reactiei de intarire se va asigura o aerisire corespunzatoare, si se va evita formarea curentilor de aer!
- Pe perioada uscarii se va proteja suprafata de razele soarelui, de vant si de factorii climatici!
- Se vor proteja elementele de constructie adiacente!
- Temperatura stratului suport trebuie sa fie cu minim 3 K peste punctul de roua calculat conform conditiilor de aplicare.
- Umiditatea maxima a suportului (masurata CM) trebuie sa fie mai mica de 4 %.
- Rugozitatea suprafetei dupa pregatirea mecanica trebuie corelata cu grosimea sistemului aplicat.
- In cazul depasirii intervalului de 48 de ore de la aplicarea stratului anterior, se recomanda o slefuire intermediara.
- Se recomanda protejarea suprafetei aplicate pana la intarirea stratului epoxidic aplicat impotriva insectelor, persoanelor neautorizate, etc.
- in cazul suprafetelor expuse la UV se recomanda utilizarea sistemelor stabile la ingalbenire.

## Tehnica straturilor de acoperire

### Recomandari generale:

- De principiu recomandam in prealabil realizarea unei suprafete de proba sau efectuarea unei incercari la dimensiuni reduse.
- Se vor respecta fisele tehnice ale tuturor produselor MUREXIN componente ale sistemului care urmeaza sa fie pus in opera.
- Pentru eventualele lucrari de reparatii ulterioare, in special in cazul produselor colorate, se va pastra un produs original din cadrul sarjei respective.
- Solicitarile mecanice abrazive pot cauza urme de uzura pe suprafata.
- Plastifiantii, resp. compusii continuti de anvelopele auto pot cauza decolorari la nivelul suprafetei epoxidice

Informatiile prezentate reprezinta valori medii, care au fost determinate in conditii de laborator. Utilizarea materiilor prime naturale poate avea ca rezultat variatia usoara a valorilor indicate de la o sarja la alta, dar fara a fi influentate caracteristicile produsului.

## Indicații de siguranță

Informatiile specifice produsului cu privire la compozitie, curatare, masuri corespunzatoare, tratare ca deoseu se vor extrage din fisa de securitate.

### Limitarea si monitorizarea expunerii

#### Echipamente de protectie:

#### Masuri generale de protectie si de igiena:

- Materialele nu se vor depozita in apropierea alimentelor, bauturilor si nutreturilor.
- Imbracamintea care a intrat in contact cu materialul va fi schimbata.
- Inainte de pauza si la terminarea lucrului se vor spala mainile.
- Se va evita contactul cu ochii si cu pielea.

#### Protectia respiratiei:

- In cazul conditiilor de aerisire precare, se vor lua masuri de protectie a respiratiei.
- Filtre P2.

#### Protectia mainilor:

- Manusi.
- Manusile trebuie sa fie impermeabile si rezistente la contactul produsul / materialul preparat.

#### Materialul din care sunt fabricate manusile

- Se vor utiliza manusi din material stabil (ex. nitril).
- Alegerea manusilor corespunzatoare se face nu numai in functie de tipul materialului, ci in functie de alte caracteristici care pot varia de la un producator la altul.

#### Durata de utilizare a manusilor

- Durata de viata a manusilor este specificata de producator si trebuie respectata.

#### Protectia ochilor: ochelari de protectie cu inchidere etansa.

#### Protectia corpului: se va purta imbracaminte de protectie.

Această Fișă cu date tehnice, bazată pe experiențe extinse, dorește să ofere consultanță conform celor mai bune cunoștințe, este fără obligație juridică și nu fundamentează niciun raport juridic contractual și nici o obligație colaterală a contractului de vânzare-cumpărare. Pentru calitatea materialelor noastre garantăm în cadrul Condițiilor noastre generale de afaceri. Aplicarea produselor noastre este permisă a fi realizată numai de către specialiști și/sau persoane experimentate, ce posedă cunoștințe în domeniu și cu abilități meșteșugărești corespunzătoare. Utilizatorul nu poate fi scutit de obligativitatea de a întreba în caz de nelămuriri precum și de o prelucrare profesionistă. Principial recomandăm executarea în prealabil a unei suprafețe de probă sau testarea înainte prin intermediul unor încercări mici. În mod natural nu pot fi cuprinse complet toate cazurile de aplicare posibile, prezente și viitoare precum și specificitățile. S-a renunțat la specificațiile care se consideră cunoscute de către specialiști. Respektați normativele, directivele și fișele cu date tehnice, naționale și europene în vigoare referitoare la materiale, baze de aplicare și construcția ulterioară! Dacă este cazul, anunțați dificultățile. O dată cu editarea unei versiuni noi, cea prezentă își pierde valabilitatea. Cea mai nouă Fișă tehnică, Fișa tehnică de siguranță și Condițiile generale de afaceri pot fi apelate pe Internet la adresa [www.murexin.com](http://www.murexin.com).